



CHOCKFAST® ORANGE PR 610/620 TS BULLETIN TECHNIQUE N°200

Révision : E - 10/2021

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'association du CHOCKFAST Orange au durcisseur 620TS produit un composé de calage à faible réaction exothermique et à durcissement lent qui peut être utilisé efficacement là où la réaction exothermique plus élevée du CHOCKFAST Orange constituerait un désavantage. Cela est souvent le cas lors de coulées importantes autour des roulements de jambe de force et de tube d'étambot, des roulements de gouvernail et d'axe ou d'autres roulements installés de manière similaire. Ce système est destiné uniquement aux applications comportant des couches de résine relativement épaisses et une faible capacité de dissipation thermique. Il s'agit actuellement du seul type approuvé par Bureau Veritas.

REMARQUE : ce système de résine/durcisseur n'est pas destiné à un usage général de calage. Sa résistance à la compression et son module sont considérés comme trop faibles pour le calage général, mais ils sont tout à fait acceptables pour les paliers d'arbres en raison de leur faible charge.

MISE EN OEUVRE

La résine CHOCKFAST Orange et le durcisseur 620TS doivent être commandés séparément. La résine CHOCKFAST Orange PR 610 TCF est fournie en unités de 2L et le durcisseur 620TS en unité de 0.78L

Pour déterminer le nombre total d'unités de résine Chockfast, il faut diviser le volume vide autour du roulement par le volume par unité indiqué ci-dessous.

Versez et ajoutez la quantité de durcisseur indiquée dans le tableau pour chaque unité de Chockfast Orange, en tenant compte de la taille. Mélangez la résine et le durcisseur pendant 3 à 4 minutes à l'aide d'une hélice mélangeuse et d'une perceuse à vitesse variable ne tournant pas à plus de 350 tr/min. Versez ou mettez en place l'époxy, puis laissez durcir. Comme il s'agit d'un système à durcissement lent, le durcissement complet prendra au minimum 48 heures et au maximum 72 heures, en fonction du volume total à 21 °C.

Unité	Volume de résine	Volume de durcisseur	Volume de résine Chockfast Orange et de durcisseur 620 par unité
1	2 L	0,78 L	2,78 L

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

RÉSISTANCE EN COMPRESSION	87 MPa	ASTM C581
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN COMPRESSION	2 758 MPa	ASTM C582
RETRAIT LINÉAIRE	0,006 %	ASTM D2568
RÉSISTANCE EN FLEXION	68 MPa	ASTM C582
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	3 082 MPa	ASTM C582
RÉSISTANCE EN TRACTION	30 MPa	ASTM D640
RÉSISTANCE AU FEU	Autoextinguible	ASTM D635
DENSITÉ	1,48	
DURETÉ BARCOL	≥ 35	

INFORMATIONS PRODUIT

CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)	Résine (2L) + Durcisseur (0.78L)
TEMPS DE POLYMÉRISATION	96 heures à 13°C 48 heures à 21°C 24 heures à 32°C
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ OUVERTE	30 minutes à 21°C
NETTOYAGE	Acétone
DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ FERMÉE	2 ans
COUVERTURE DE L'UNITÉ	2,8 L



9 ZA des 4 vents
95650 BOISSY L'AILLERIE

+33 1 34 66 96 96
contact@polyresine.com
www.polyresine.com